



STARKE PARTNER, ROBUSTE STAPLER.

3-Rad-Elektro-Gegengewichtsstapler J1.5-2.0XNT

1 500 – 2 000 kg



J1.5XNT, J1.6XNT, J1.8XNT, J2.0XNT

KEMNZEICHEN	1.1	Hersteller	
	1.2	Modellbezeichnung	
	1.3	Antrieb: Batterie, Diesel, Flüssiggas, Netzelektro	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	
	1.5	Tragfähigkeit/Nennlast	Q (kg)
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
	1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse zu Gabel	x (mm)
	1.9	Radstand (Hubgerüst senkrecht)	y (mm)

GEWICHTE	2.1	Eigengewicht (max. Batterie)	kg
	2.2	Achslast, beladen vorne/hinten (max. Batterie)	kg
	2.3	Achslast, unbeladen vorne/hinten (max. Batterie)	kg

RÄDER UND FAHRWERK	3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE= Superelastik	
	3.2	Reifengröße, vorne	
	3.3	Reifengröße, hinten	
	3.5	Räder, Anzahl vorne/hinten (X = Antrieb)	
	3.6	Profil, vorne	b ₁₀ (mm)
	3.7	Profil, hinten	b ₁₁ (mm)

GRUNDABMESSUNGEN	4.1	Hubgerüstneigung, vorwärts α/rückwärts β	Grad
	4.2	Hubgerüsthöhe abgesenkt	h ₁ (mm)
	4.3	Freihub ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Hubhöhe ¶	h ₃ (mm)
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren †	h ₄ (mm)
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h ₆ (mm)
	4.8	Sitzhöhe ○	h ₇ (mm)
	4.12	Höhe Abschleppvorrichtung	h ₁₀ (mm)
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)
	4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l ₂ (mm)
	4.21	Gesamtbreite (Standard/breites Radprofil)	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Gabelmaße	s/e/l (mm)
	4.23	Gabelträger DIN 15173, Klasse A/B	
	4.24	Gabelträgerbreite (mit/ohne Lastschutzgitter) ●	b ₃ (mm)
	4.31	Bodenfreiheit unter Hubgerüst (mit Last)	m ₁ (mm)
	4.32	Bodenfreiheit in Mitte des Radstandes	m ₂ (mm)
4.33	Arbeitsgangbreite mit Paletten 1 000 x 1 200 mm quer ◆	Ast (mm)	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1 200 längs ◆	Ast (mm)	
4.35	Wenderadius	W _a (mm)	
4.36	Kleinsten Drehpunktabstand	b ₁₃ (mm)	

LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last ❖	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last, 60 Minuten	N
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last, 5 Minuten	N
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last, 30 Minuten †	%
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last, 5 Minuten †	%
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last ❖	Sec
	5.10	Betriebsbremse	

E-MOTOR	6.1	Fahrmotorleistung, S2, 60 Minuten	kW
	6.2	Hubmotorleistung, S3, 15 %	kW
	6.3	Batterie DIN 43531/35/36 A, B, C	
	6.4	Batteriespannung/-leistung	V/Ah
	6.5	Batteriegewicht (min/max)	kg
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h

SONGSTIGES	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte ◇	bar
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min
	8.4	Durchschnittlicher Geräuschpegel am Fahrerohr ▲	dB(A)
	8.5	Abschleppvorrichtung, Typ	

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
J1.5XNT (546)		J1.6XNT (546)		J1.6XNT (642)	
Batterie		Batterie		Batterie	
Sitz		Sitz		Sitz	
1 500		1 600		1 600	
500		500		500	
326		326		326	
1 290		1 290		1 386	

2 990		2 990		3 190	
3 877	604	4 013	540	4 062	721
1 416	1 566	1 491	1 563	1 506	1 676

SE		SE		SE	
18 x 7 - 8		18 x 7 - 8		18 x 7 - 8	
15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8	
2X	2	2X	2	2X	2
892		892		892	
194		194		194	

5		5		5		5		
2 230		2 230		2 230		2 230		
100		100		100		100		
3 320		3 320		3 320		3 320		
3 898		3 898		3 898		3 898		
2 070		2 070		2 070		2 070		
919		919		919		919		
500		500		500		500		
2 805		2 805		2 805		2 901		
1 805		1 805		1 805		1 901		
1 050		1 050		1 050		1 050		
40	80	1 000	40	80	1 000	40	80	1 000
2A		2A		2A		2A		
907		907		907		907		
88		88		88		88		
100		100		100		100		
3 131		3 131		3 230		3 230		
3 254		3 254		3 353		3 353		
1 476		1 476		1 575		1 575		
0		0		0		0		

16		16		16		16	
0,43		0,59		0,43		0,59	
0,50		0,47		0,50		0,47	
3 406		3 680		3 406		3 680	
11 415		11 690		11 415		11 690	
11		16		11		16	
25		34		25		35	
4,6		4,1		4,6		4,1	
Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch	

2X		5,0		2X		5,0		2X		5,0	
12		12		12		12		12		12	
DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A	
48		500		48		500		48		625	
673-743		673-743		673-743		673-743		813-899		813-899	
4,8		4,8		4,8		4,8		5,1		5,1	

180		180		180	
20-40		20-40		20-40	
65		65		65	
Bolzen		Bolzen		Bolzen	

Technisches Datenblatt nach VDI 2198

Ausrüstung und Gewicht:

Die Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgender Ausstattung:

Vollausgestatteter Gabelstapler mit 3 320-mm-Vista Plus (J1.5-1.6XNT) oder 3 390 mm Vista (J1.8-2.0XNT)-Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub, Gabelträger 910 mm mit Haken und Lastschutzgitter sowie 1 000-mm-Gabeln. Fahrerschutzdach und Superelastikreifen an Antriebs- und Lenkachse.

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER			KENNZEICHEN															
J1.6XNT (750)		J1.8XNT (642)		J1.8XNT (750)		J2.0XNT (642)		J2.0XNT (750)		1.1																
Batterie		Batterie		Batterie		Batterie		Batterie		1.3																
Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		1.4																
1 600		1 800		1 800		2 000		2 000		1.5																
500		500		500		500		500		1.6																
326		321		321		321		321		1.8																
1 494		1 386		1 494		1 386		1 494		1.9																
3 210		3 260		3 280		3 540		3 290		2.1	GEWICHTE															
4 005		797		4 449		606		4 384		691		4 895		635		4 730		572		2.2						
1 520		1 682		1 582		1 673		1 595		1 680		1 709		1 822		1 616		1 674		2.3						
SE		SE		SE		SE		SE		SE		SE		SE		SE		SE		3.1		RÄDER UND FAHRWERK				
18 x 7 - 8		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		3.2						
15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		3.3						
2X		2		2X		2		2X		2		2X		2		2X		2		3.5						
892		906		906		906		906		906		906		906		906		906		3.6						
194		194		194		194		194		194		194		194		194		194		3.7						
5		5		5		5		5		5		5		5		5		5		4.1			GRUNDABMESSUNGEN			
2 230		2 180		2 180		2 180		2 180		2 180		2 180		2 180		2 180		2 180		4.2						
100		100		100		100		100		100		100		100		100		100		4.3						
3 320		3 390		3 390		3 390		3 390		3 390		3 390		3 390		3 390		3 390		4.4						
3 898		4 006		4 006		4 006		4 006		4 006		4 006		4 006		4 006		4 006		4.5						
2 070		2 070		2 070		2 070		2 070		2 070		2 070		2 070		2 070		2 070		4.7						
919		919		919		919		919		919		919		919		919		919		4.8						
500		500		500		500		500		500		500		500		500		500		4.12						
3 004		2 896		2 999		2 896		2 999		2 896		2 999		2 896		2 999		2 896		4.19						
2 004		1 896		1 999		1 896		1 999		1 896		1 999		1 896		1 999		1 896		4.20						
1 050		1 116		1 116		1 116		1 116		1 116		1 116		1 116		1 116		1 116		4.21						
40		80		1 000		40		80		1 000		40		100		1 000		40		100		1 000		4.22		
2A		2A		2A		2A		2A		2A		2A		2A		2A		2A		2A		4.23				
907		977		977		977		977		977		977		977		977		977		977		4.24				
88		88		88		88		88		88		88		88		88		88		88		4.31				
100		100		100		100		100		100		100		100		100		100		100		4.32				
3 331		3 226		3 327		3 226		3 327		3 226		3 327		3 226		3 327		3 226		3 327		4.33				
3 454		3 348		3 449		3 348		3 449		3 348		3 449		3 348		3 449		3 348		3 449		4.34				
1 676		1 575		1 676		1 575		1 676		1 575		1 676		1 575		1 676		1 575		1 676		4.35				
0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		4.36				
16		16		16		16		16		16		16		16		16		16		16		5.1		LEISTUNGSDATEN		
0,43		0,60		0,41		0,58		0,41		0,58		0,40		0,58		0,40		0,58		0,40		5.2				
0,50		0,48		0,46		0,40		0,46		0,50		0,47		0,40		0,47		0,40		0,40		5.3				
3 406		3 680		3 337		3 646		3 337		3 646		3 260		3 603		3 294		3 637		3 637		5.5				
11 415		11 690		11 355		11 664		11 346		11 655		11 269		11 612		11 304		11 647		11 647		5.6				
11		16		10		15		10		15		9		14		9		15		15		5.7				
25		35		23		35		23		36		31		34		22		36		36		5.8				
4,6		4,1		4,6		4,1		4,6		4,1		4,6		4,1		4,6		4,1		4,1		5.9				
Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		5.10				
2X		5,0		2X		5,0		2X		5,0		2X		5,0		2X		5,0		2X		5,0			6.1	
12		12		12		12		12		12		12		12		12		12		12		12		6.2		
DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		6.3		
48		750		48		625		48		750		48		625		48		750		48		750		6.4		
962-1 064		813-899		962-1 064		813-899		962-1 064		813-899		962-1 064		813-899		962-1 064		813-899		962-1 064		813-899		6.5		
5,1		5,3		5,4		5,8		5,6		5,6		5,6		5,6		5,6		5,6		5,6		5,6		6.6		
180		180		180		180		180		180		180		180		180		180		180		180		8.2		SONSTIGES
20-40		20-40		20-40		20-40		20-40		20-40		20-40		20-40		20-40		20-40		20-40		20-40		8.3		
65		65		65		65		65		65		65		65		65		65		65		65		8.4		
Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		8.5		

Gabeln:

J1.5-J1.8XNT: 80 x 40 x 1 000 bis 1 200
 J2.0XNT: 100 x 40 x 1 000 bis 1 200

Gabelabstand:

Innen/innen, min.: 30 mm
 Außen/außen, max.: 900 mm

Angaben zu Hubgerüst und Tragfähigkeit

Werte gelten für Stapler mit Standardausstattung. Diese Werte können sich bei anderer Ausstattung ändern. Bitte setzen Sie sich mit Hyster in Verbindung, um weitere Informationen zu erhalten.

Hubgerüst 1.5–1.6t Vista Plus

	Max. Gabelhöhe mm (h ₃ +s)	Rückwärtsneigung	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren mm	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren mm	Freihub (Gabeloberkante) mm (h ₂ +s)
Zweifläch-Hubgerüst mit begrenztem Freihub	3 360	5°	2 230	3 868 ★	140
	3 860	5°	2 580	4 368 ★	140
	4 360	5°	2 830	4 868 ★	140
	4 860	5°	3 180	5 368 ★	140
Dreifläch-Hubgerüst mit Vollfreihub	4 600	5°	2 080	5 108 ★	1 572 ◀
	4 900	5°	2 180	5 408 ★	1 672 ◀
	5 200	5°	2 330	5 708 ★	1 822 ◀
	5 500	5°	2 430	6 008 ★	1 922 ◀

Hubgerüst 1.8-2.0t (oder 1.6-Vista-Hubgerüst für Einsatz mit Anbaugeräten)

	Max. Gabelhöhe mm (h ₃ +s)	Rückwärtsneigung	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren mm	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren mm	Freihub (Gabeloberkante) mm (h ₂ +s)
Zweifläch-Hubgerüst mit begrenztem Freihub	3 430	5°	2 180	4 006 ▶	140
	3 930	5°	2 530	4 506 ▶	140
	4 430	5°	2 780	5 006 ▶	140
	4 930	5°	3 130	5 506 ▶	140
Zweifläch-Hubgerüst mit Vollfreihub	3 215	5°	2 080	3 812 ▶	1 505 ■
	3 715	5°	2 330	4 312 ▶	1 755 ■
	4 335	5°	2 680	4 912 ▶	2 105 ■
Dreifläch-Hubgerüst mit Vollfreihub	4 600	5°	2 030	5 174 ▶	1 455 ■
	4 900	5°	2 130	5 474 ▶	1 555 ■
	5 200	5°	2 280	5 774 ▶	1 705 ■
	5 500	5°	2 380	6 074 ▶	1 805 ■

Die angeführten Nennt Tragfähigkeiten gelten für Hubgerüste in vertikaler Position bei Staplern mit Standardgabelträger oder Seitenschubträger sowie mit Gabeln mit Nennlänge. Hubgerüste, die die maximalen, in der Hubgerüstabelle dargestellten Gabelhöhen übersteigen, werden als Hochhubgerüste eingestuft und können je nach Konfiguration von Reifen und Reifenprofil eine verminderte Tragfähigkeit, eine geringere Rückwärtsneigung oder ein Breitprofil erfordern.

J1.5-1.6XNT - Vista Plus Tragfähigkeitstabelle (kg) bei 500-mm-Lastschwerpunkt

		Superelastikreifen							
Max. Gabelhöhe mm (h ₃ +s)	Ohne Seitenschieber				Mit Seitenschieber				
	J1.5XNT (546)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.5XNT (546)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	
Zweifach-Hubgest. mit begrenztem Freilauf	3 360	1 500	1 600	1 600	1 600	1 500	1 600	1 600	1 600
	3 860	1 500	1 600	1 600	1 600	1 500	1 600	1 600	1 600
	4 360	1 480	1 580	1 580	1 580	1 480	1 540	1 580	1 580
	4 860	1 400	1 490	1 500	1 500	1 400	1 470	1 500	1 500
Druckluft-Hubgest. mit Vollfreilauf	4 600	1 450	1 540	1 550	1 550	1 450	1 500	1 550	1 550
	4 900	1 400	1 490	1 500	1 500	1 400	1 460	1 500	1 500
	5 200	1 340	1 390	1 420	1 400	1 340	1 360	1 390	1 370
	5 500	1 240	1 240	1 270	1 260	1 210	1 220	1 240	1 230

J1.5-1.6XNT - Vista Plus Tragfähigkeitstabelle (kg) bei 600-mm-Lastschwerpunkt

		Superelastikreifen							
Max. Gabelhöhe mm (h ₃ +s)	Ohne Seitenschieber				Mit Seitenschieber				
	J1.5XNT (546)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.5XNT (546)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	
Zweifach-Hubgest. mit begrenztem Freilauf	3 360	1 300	1 450	1 450	1 450	1 300	1 450	1 450	1 450
	3 860	1 300	1 450	1 450	1 450	1 300	1 450	1 450	1 450
	4 360	1 280	1 430	1 430	1 430	1 280	1 410	1 430	1 430
	4 860	1 210	1 350	1 360	1 360	1 210	1 340	1 350	1 350
Druckluft-Hubgest. mit Vollfreilauf	4 600	1 250	1 400	1 400	1 400	1 250	1 370	1 390	1 390
	4 900	1 210	1 350	1 360	1 360	1 210	1 340	1 350	1 340
	5 200	1 160	1 300	1 310	1 310	1 160	1 280	1 290	1 290
	5 500	1 110	1 240	1 250	1 250	1 110	1 220	1 240	1 230

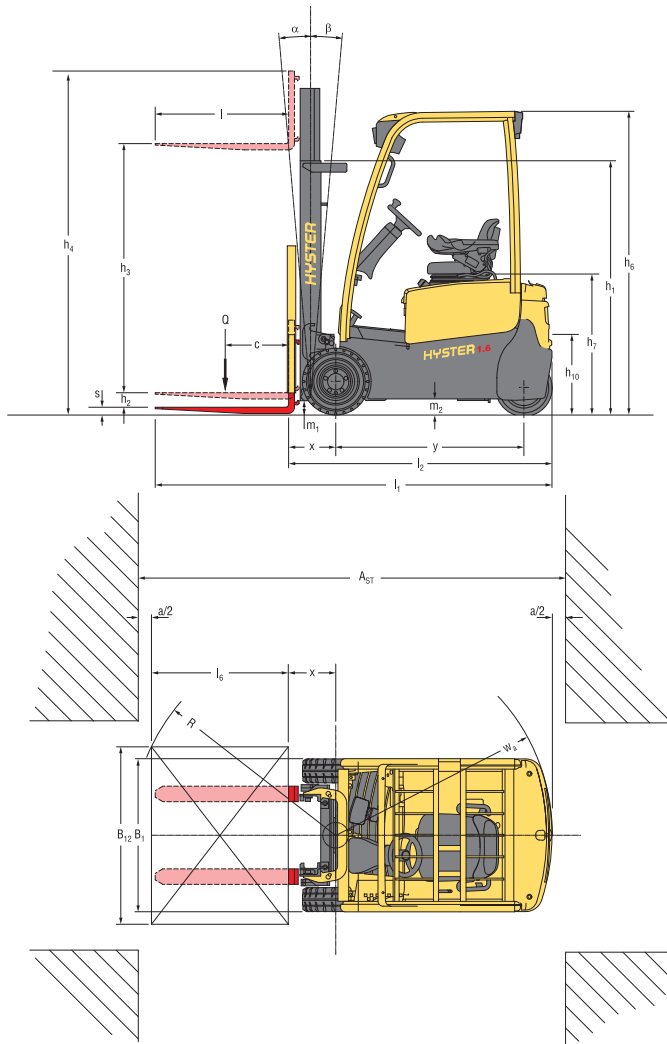
J1.6-2.0XNT - Vista Tragfähigkeitstabelle (kg) bei 500-mm-Lastschwerpunkt

		Superelastikreifen													
Max. Gabelhöhe mm (h ₃ +s)	Ohne Seitenschieber						Mit Seitenschieber								
	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.8XNT (642)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (642)	J2.0XNT (750)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.8XNT (642)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (642)	J2.0XNT (750)	
Zweifach-Hubgest. mit begrenztem Freilauf	3 430	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	1 990	1 990
	3 930	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 590	1 600	1 600	1 800	1 800	1 980	1 980
	4 430	1 580	1 580	1 580	1 780	1 780	1 980	1 980	1 530	1 580	1 580	1 780	1 780	1 940	1 910
	4 930	1 490	1 500	1 500	1 580	1 580	1 570	1 570	1 460	1 500	1 500	1 540	1 540	1 520	1 520
Druckluft-Hubgest. mit Vollfreilauf	3 215	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000
	3 715	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	1 990	1 990
	4 335	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 530	1 600	1 600	1 770	1 800	1 940	1 910
	4 600	1 570	1 570	1 570	1 770	1 770	1 970	1 960	1 500	1 570	1 570	1 750	1 770	1 910	1 880
4 900	1 510	1 520	1 520	1 710	1 710	1 910	1 900	1 460	1 520	1 520	1 700	1 710	1 870	1 840	
5 200	1 460	1 470	1 470	1 650	1 650	1 850	1 790	1 430	1 470	1 470	1 650	1 650	1 820	1 760	
5 500	1 350	1 390	1 380	1 590	1 590	1 710	1 640	1 320	1 360	1 340	1 580	1 580	1 680	1 610	

J1.6-2.0XNT - Vista Tragfähigkeitstabelle (kg) bei 600-mm-Lastschwerpunkt

		Superelastikreifen													
Max. Gabelhöhe mm (h ₃ +s)	Ohne Seitenschieber						Mit Seitenschieber								
	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.8XNT (642)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (642)	J2.0XNT (750)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.8XNT (642)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (642)	J2.0XNT (750)	
Zweifach-Hubgest. mit begrenztem Freilauf	3 430	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 780	1 780
	3 930	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 780	1 780
	4 430	1 430	1 430	1 430	1 580	1 580	1 780	1 780	1 400	1 430	1 430	1 580	1 580	1 760	1 760
	4 930	1 350	1 350	1 350	1 500	1 500	1 570	1 570	1 340	1 350	1 350	1 500	1 500	1 520	1 520
Druckluft-Hubgest. mit Vollfreilauf	3 215	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 790	1 790
	3 715	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 790	1 790
	4 335	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 400	1 450	1 450	1 600	1 600	1 780	1 750
	4 600	1 420	1 420	1 420	1 570	1 570	1 770	1 770	1 370	1 420	1 420	1 570	1 570	1 750	1 730
4 900	1 370	1 380	1 380	1 520	1 520	1 720	1 710	1 340	1 370	1 370	1 520	1 520	1 690	1 690	
5 200	1 320	1 330	1 330	1 470	1 470	1 660	1 650	1 310	1 320	1 320	1 470	1 470	1 640	1 620	
5 500	1 260	1 280	1 280	1 410	1 410	1 600	1 590	1 250	1 270	1 270	1 410	1 410	1 580	1 560	

Stapler-Abmessungen



= Schwerpunkt des Staplers ohne Last

$$A_{St} = W_a + R + a \text{ (siehe Zeilen 4.33 und 4.34)}$$

$$R = \sqrt{\left(\frac{l_6+x}{2}\right)^2 + \left(\frac{b_{12}-b_{13}}{2}\right)^2}$$

a = Minimaler Sicherheitsabstand

(VDI-Standard = 200 mm; BITA-Empfehlung = 300 mm)

l_6 = Länge der Last

HINWEIS:

Die Spezifikationen hängen vom Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausrüstung sowie von Beschaffenheit und Zustand des Arbeitsbereiches. Diese Spezifikationen von besonderer Bedeutung, sollte die geplante Anwendung mit Ihrem Händler besprochen werden.

- ¶ Unterseite der Gabeln
- + Ohne Lastschutzzitter
- Voll gefederter Sitz (FLM80) Vorgesehen
- Ohne Lastschutzzitter 32 mm abziehen
- ◆ Arbeitsgangbreite (Zeilen 4.33 und 4.34) basierend auf VDI-Standard-Berechnung wie auf der Abbildung dargestellt. Die British Industrial Truck Association empfiehlt das Addieren von 100 mm zum Gesamtabstand (Maß a) für zusätzlichen Freiraum hinter dem Gabelstapler.
- † Angaben zur Steigfähigkeit (Zeilen 5.7 und 5.8) dienen dem Vergleich der Fahrleistung, stellen jedoch keine Empfehlung für den Betrieb des Fahrzeugs an den angegebenen Steigungen dar. Anweisungen im Betriebs-handbuch bezüglich Betrieb an Steigungen beachten.
- ❖ Mit Elektrohydraulik und "HiP" Einstellung für höhere Leistung
- ◇ Variabel
- ▲ l_{paz} gemäß den Testzyklen gemessen und auf Grundlage der Gewichtswerte in EN 12053

Hinweise zu Tabellen:

- ★ Mit Lastschutzzittererweiterung 721 mm addieren
- Mit Lastschutzzittererweiterung 721 mm abziehen
- ▶ Mit Lastschutzzittererweiterung 656 mm addieren
- Mit Lastschutzzittererweiterung 656 mm abziehen

Hinweis

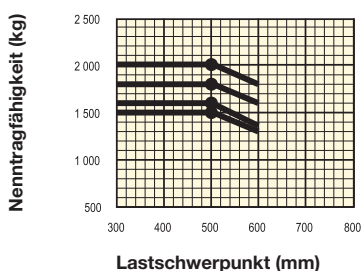
Sorgfältig vorgehen, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Wenn der Gabelträger und/oder die Last angehoben sind, verringert sich die Stabilität des Gabelstaplers. Es ist wichtig, dass die Hubgerüstneigung in alle Richtungen möglichst gering ist, wenn Lasten angehoben werden. Fahrer müssen geschult sein und die Anweisungen im Betriebshandbuch beachten.

Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

Nenntragfähigkeiten



Lastschwerpunkt

Abstand von Gabelspitzen zu Lastschwerpunkt.

Nennlast

Basierend auf Hubgerüst in vertikaler Position bis 3 430 mm Gabeloberkante.

Produktmerkmale

Zuverlässigkeit

- Neue, robuste Hubgerüstkonstruktion für überragende Sicht und zuverlässiges Heben mit höchster Leistung.
- Motorhauben aus Stahl und langlebige seitliche Abdeckungen bieten erhöhten Schutz bei Stößen und vor allgemeinem Verschleiß.
- Drehstrommotortechnologie für Antrieb und Hubmechanismus ermöglicht einen zuverlässigen Betrieb auch bei langen Schichten und verringert gleichzeitig die Stillstandzeit des Gabelstaplers deutlich.
- Hall-Effekt-Sensoren am Getriebe ersetzen das interne Kodierlager und steigern die Zuverlässigkeit des Gabelstaplers bei gleichzeitig verringerter Stillstandzeit.
- Stabile Chassisstruktur garantiert hervorragende Langlebigkeit und Stabilität, erhöht die Souveränität des Fahrers und steigert die Produktivität.
- Fahrmotoren mit IP-54-Gehäuse und IP 65 geschützte Controller verhindern das Eindringen von Wasser und Staub und verringern die Gefahr von Ausfällen des Gabelstaplers.

Produktivität

- Drehstromfrontantrieb garantiert sanfte Beschleunigung und hervorragende Fahrleistungen mit hohem Drehmoment. In Verbindung mit regenerativem Bremsen ist so ein effizienter Lastumschlag gewährleistet.
- Die kompakte Chassislänge und robuste Lenkachse ermöglichen einen engen Wendekreis, so dass eine hervorragende Manövrierfähigkeit in Arbeitsgängen oder verkehrsreichen Lade-/Entladebuchten erreicht wird.
- Batteriekapazität und Radstand des Gabelstaplers können an die jeweilige Anwendung angepasst werden. So werden Leistung, Manövrierfähigkeit und Batteriestandzeit optimiert.
- Erweiterte Batteriestandzeit und seitliche Batterieentnahmeoption ermöglichen unterbrechungsfreien Betrieb und schnelles, einfaches Aufladen. Der Stapler ist so stets betriebsbereit.

Ergonomie

- Großzügiger Fußraum, intuitive Pedalanordnung und geringe Tritthöhe garantieren einen komfortablen Arbeitsplatz für den Fahrer. Das heißt, Ein-/Aussteigen und Rückwärtsfahren bei langen Arbeitsschichten führt zu geringeren Ermüdungserscheinungen.
- Fahrerbereich mit voll gefedertem Sitz mit 80 mm Federweg verringert Vibrationen des Gabelstaplers und garantiert eine sanfte Fahrt für den Fahrer. Optionaler Drehsitz für Anwendungen, die häufiges Fahren in Rückwärtsrichtung erfordern.
- Armlehne mit integriertem und verstellbarem Minihebelmodul auf dem neuesten Stand, mit integrierter Hydrauliksteuerung, integrierter Fahrtrichtungssteuerung, Not-Aus-Schalter und Hupe bietet den ultimativen Bedienkomfort. Wahlweise sind auch neue manuelle Hebel für optimiertes Handling und Produktivität verfügbar.
- Der neue, synchronisierte Lenkmechanismus von Hyster garantiert, dass sich der Lenkradknopf beim Fahren in einer geraden Linie immer an einer vom Fahrer vorgegebenen ergonomischen Position befindet. Dies steigert den Komfort des Fahrers und verringert gleichzeitig die Ermüdung.
- Die Memoryfunktion für die eingestellte Lenksäulenneigung ermöglicht ein Verstellen in die senkrechte Position, so dass der Fahrer den Gabelstapler noch einfacher verlassen kann. Beim Einsteigen in den Gabelstapler zieht der Fahrer die Lenksäule einfach zurück in die voreingestellte Position.
- Eine Auswahl an Wetterschutzoptionen bietet ihnen einen von den Aussenbedingungen unabhängigen Arbeitsplatz.

Niedrige Betriebskosten

- Optimales Gleichgewicht aus Leistung, Manövrierfähigkeit und Batteriestandzeit passend zur jeweiligen Anwendung garantiert hohe Produktivität und hohen Durchsatz bei verringerten Kosten.
- Fahrzeugsystemmanager (VSM) ermöglicht Anpassung der Gabelstaplerleistung sowie Überwachung der Hauptfunktionen. Dies garantiert der Anwendung entsprechende Leistung sowie geringen Wartungsbedarf.
- Hochwertige, zuverlässige Komponenten garantieren dauerhafte Zuverlässigkeit und geringe Wartungskosten. Komponenten mit geringem Wartungsbedarf wie Nassscheibenbremsen und bürstenlose Drehstrommotoren bedeuten, dass die Elektrik von Hyster nur alle 3 000 Betriebsstunden volle Wartung erfordert.
- Der integrierte Überhitzungsschutz der Fahrmotoren und das überragende Kühlsystem schützen die Komponenten des Gabelstaplers und ermöglichen reduzierte Wartungskosten.
- Schneller Zugang zu Diagnoseinformationen ermöglicht eine präzise Fehlersuche, einfache Planung von Wartungsarbeiten und geringere Kosten.
- Ölbremse verringern Verschleiß, Abrieb und Teilebedarf und schützen gleichzeitig vor Schmutz und Partikeln auf dem Boden, wodurch die Wartungskosten reduziert werden.

Wartungsfreundlichkeit

- Zugang zu Diagnoseinformationen über die Armaturenbrettanzeige oder den Anschluss an der Lenksäule ermöglicht Technikern die Überwachung der Betriebsbedingungen des Gabelstaplers sowie die Planung der Wartungsanforderungen.
- Durch die einfach zu entfernende zweiteilige Bodenplatte sind Servokontaktgeber, Sicherungen und Relais problemlos zugänglich.
- Die eingefügt automatische Feststellbremse kann durch Aktivierung der Hebelbaugruppe unter den Bodenplatten manuell gelöst werden, was Stillstandzeiten verringert.
- Motor, Pumpe, Steuerung und Ölbehälter befinden sich innerhalb des Gegengewichts und sind nach Entfernen von zwei Flügelschrauben einfach zugänglich.





Starke Partner, Robuste Stapler für Anspruchsvolle Einsätze Überall.

Hyster bietet die komplette Palette an Flurförderzeugen an; von Lagertechnik, verbrennungsmotorische und elektrische Gegengewichtsstapler, bis hin zu Containerstaplern und Reachstackern.

Hyster hat sich verpflichtet, weit mehr als nur ein Gabelstaplerhersteller zu sein. Unser Ziel ist es, Ihnen eine umfassende Partnerschaft zu bieten, die in der Lage ist, alle Aufgaben Ihres Materialfördergeschäfts abdecken zu können:

Egal ob Sie eine professionelle Beratung für Ihr Flottenmanagement, einen absolut qualifizierten Kundendienst oder eine zuverlässige Ersatzteilversorgung suchen, Sie können immer auf Hyster zählen.

Unsere hoch qualifizierten Händler bieten Ihnen schnelle Experten-Unterstützung vor Ort. Unsere Händler können Ihnen kosteneffiziente Finanzpakete und effizient verwaltete Wartungsprogramme anbieten, damit Sie immer von der bestmöglichen Wertschöpfung profitieren. Unser Geschäft ist es, Ihre Materialflußaufgaben zu lösen, damit Sie sich heute und morgen uneingeschränkt auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: infoeurope@hyster.com

Website: www.hyster.com/europe

Eine Gruppe der NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® und Monotrol® sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

™, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

