



STARKE PARTNER, ROBUSTE STAPLER.

4-Rad-Elektro-Gegengewichtsstapler J1.6-2.0XN

1 600 – 2 000 kg



J1.6XN, J1.8XN, J2.0XN

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller	
	1.2	Modellbezeichnung	
	1.3	Antrieb: Batterie, Diesel, Flüssiggas, Netzelektro	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	
	1.5	Tragfähigkeit/Nennlast	Q (kg)
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
	1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse zu Gabel	x (mm)
	1.9	Radstand (Hubgerüst senkrecht)	y (mm)

GEWICHTE	2.1	Eigengewicht (max. Batterie)	kg
	2.2	Achslast, beladen vorne/hinten (max. Batterie)	kg
	2.3	Achslast, unbeladen vorne/hinten (max. Batterie)	kg

RÄDER UND FAHRWERK	3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE= Superelastik	
	3.2	Reifengröße, vorne	
	3.3	Reifengröße, hinten	
	3.5	Räder, Anzahl vorne/hinten (X = Antrieb)	
	3.6	Profil, vorne	b ₁₀ (mm)
	3.7	Profil, hinten	b ₁₁ (mm)

GRUNDABMESSUNGEN	4.1	Hubgerüstneigung, vorwärts α/rückwärts β	Grad
	4.2	Hubgerüsthöhe abgesenkt	h ₁ (mm)
	4.3	Freihub ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Hubhöhe ¶¶	h ₃ (mm)
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren †	h ₄ (mm)
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h ₆ (mm)
	4.8	Sitzhöhe ○	h ₇ (mm)
	4.12	Höhe Abschleppvorrichtung	h ₁₀ (mm)
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)
	4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l ₂ (mm)
	4.21	Gesamtbreite (Standard/breites Radprofil)	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Gabelmaße	s/e/l (mm)
	4.23	Gabelträger DIN 15173, Klasse A/B	
	4.24	Gabelträgerbreite (mit/ohne Lastschutzgitter) ●	b ₃ (mm)
	4.31	Bodenfreiheit unter Hubgerüst (mit Last)	m ₁ (mm)
	4.32	Bodenfreiheit in Mitte des Radstandes	m ₂ (mm)
4.33	Arbeitsgangbreite mit Paletten 1 000 x 1 200 mm quer ◆	Ast (mm)	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1 200 längs ◆	Ast (mm)	
4.35	Wenderadius	W _a (mm)	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b ₁₃ (mm)	

LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last ❖	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last, 60 Minuten	N
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last, 5 Minuten	N
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last, 30 Minuten †	%
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last, 5 Minuten †	%
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last ❖	Sec
	5.10	Betriebsbremse	

E-MOTOR	6.1	Fahrmotorleistung, S2, 60 Minuten	kW
	6.2	Hubmotorleistung, S3, 15 %	kW
	6.3	Batterie DIN 43531/35/36 A, B, C	
	6.4	Batteriespannung/-leistung	V/Ah
	6.5	Batteriegewicht (min/max)	kg
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h

SONSTIGES	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte ◇	bar
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min
	8.4	Durchschnittlicher Geräuschpegel am Fahrerohr ▲	dB(A)
	8.5	Abschleppvorrichtung, Typ	

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
J1.6XN (642)		J1.6XN (750)		J1.8XN (642)	
Batterie		Batterie		Batterie	
Sitz		Sitz		Sitz	
1 600		1 600		1 800	
500		500		500	
326		326		321	
1 431		1 539		1 431	

3 190		3 210		3 260	
4 050	732	3 996	806	4 434	612
1 525	1 657	1 532	1 665	1 600	1 655

SE		SE		SE	
18 x 7 - 8		18 x 7 - 8		200/50 - 10	
140/55 - 9		140/55 - 9		140/55 - 9	
2X	2	2X	2	2X	2
892		892		906	
918		918		918	

5		5		5		5		
2 230		2 230		2 180		2 180		
100		100		100		100		
3 320		3 320		3 390		3 390		
3 868		3 868		4 006		4 006		
2 070		2 070		2 070		2 070		
919		919		919		919		
360		360		360		360		
2 981		3 088		2 975		2 975		
1 981		2 088		1 975		1 975		
1 076		1 076		1 146		1 146		
40	80	1 000	40	80	1 000	40	80	1 000
2A		2A		2A		2A		
907		907		977		977		
88		88		88		88		
100		100		100		100		
3 309		3 417		3 305		3 305		
3 432		3 540		3 427		3 427		
1 654		1 762		1 654		1 654		
0		0		0		0		

16		16		16		16	
0,43	0,59	0,43	0,59	0,41	0,58	0,46	0,40
3 406	3 680	3 406	3 680	3 337	3 646	11 415	11 664
11 415	11 690	11 415	11 690	11 355	11 664	11,0	15,0
11,0	16,0	11,0	16,0	10,0	15,0	25,0	35,0
4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1	Hydraulisch	

2x 5,0		2x 5,0		2x 5,0	
12		12		12	
DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A	
48	625	48	750	48	625
813	899	962	1 064	813	899
5,1		5,1		5,3	

180		180		180	
20-40		20-40		20-40	
65		65		65	
Bolzen		Bolzen		Bolzen	

Technisches Datenblatt nach VDI 2198

Ausrüstung und Gewicht:

Die Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgender Ausstattung:

Vollausgestatteter Gabelstapler mit 3 320 mm (J1.6XN) Vista Plus-Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub oder 3 390 mm (J1.6-2.0XN) Vista Zweifach-Hubgerüst mit begrenzten Freihub, Gabelträger 910 mm mit Haken und Lastschutzgitter sowie 1 000-mm-Gabeln. Fahrerschutzdach und Superelastikreifen an Antriebs- und Lenkachse.

HYSTER		HYSTER		
J1.8XN (750)		J2.0XN (750)		1.1
Batterie		Batterie		1.2
Sitz		Sitz		1.3
1 800		2 000		1.4
500		500		1.5
321		321		1.6
1 539		1 539		1.8
				1.9

KENNZEICHEN

3 280		3 290		2.1
4 372	703	4 700	590	2.2
1 612	1 663	1 633	1 657	2.3

GEWICHTE

SE		SE		
200/50 - 10		200/50 - 10		3.1
140/55 - 9		140/55 - 9		3.2
2X	2	2X	2	3.3
906		906		3.5
918		918		3.6
				3.7

RADER UND FAHRWERK

5	5	5	5	4.1
2 180		2 180		4.2
100		100		4.3
3 390		3 390		4.4
4 006		4 006		4.5
2 070		2 070		4.7
919		919		4.8
360		360		4.12
3 083		3 083		4.19
2 083		2 083		4.20
1 146		1 146		4.21
40	80	1 000		4.22
2A		2A		4.23
977		977		4.24
88		88		4.31
100		100		4.32
3 413		3 413		4.33
3 535		3 535		4.34
1 762		1 762		4.35
0		0		4.36

GRUNDABMESSUNGEN

16	16	16	16	5.1
0,41	0,58	0,40	0,58	5.2
0,46	0,40	0,47	0,40	5.3
3 337	3 646	3 294	3 637	5.5
11 346	11 655	11 304	11 647	5.6
10,0	15,0	9,0	15,0	5.7
23,0	36	22,0	36,0	5.8
4,6	4,1	4,6	4,1	5.9
Hydraulisch		Hydraulisch		5.10

LEISTUNGSDATEN

2x 5,0		2x 5,0		6.1
12		12		6.2
DIN 43531 A		DIN 43531 A		6.3
48	750	48	750	6.4
962	1 064	962	1 064	6.5
5,4		5,6		6.6

E-MOTOR

180		180		8.2
20-40		20-40		8.3
65		65		8.4
Bolzen		Bolzen		8.5

SONSTIGES

Gabeln:

J1.6 - J1.8XN: 80 x 40 x 1 000 bis 1 200
 J2.0XN: 100 x 40 x 1 000 bis 1 200

Gabelabstand:

Innen/innen, min: 30 mm
 Außen/außen, max: 900 mm

Angaben zu Hubgerüst und Tragfähigkeit

Werte gelten für Stapler mit Standardausstattung. Diese Werte können sich bei anderer Ausstattung ändern. Bitte setzen Sie sich mit Hyster in Verbindung, um weitere Informationen zu erhalten.

Hubgerüst 1.6t Vista Plus

	Max. Gabelhöhe (mm) (h ₃ +s)	Rückwärtsneigung	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren (mm)	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren (mm)	Freihub (Gabeloberkante) (mm) (h ₂ +s)
Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub	3 360	5°	2 230	3 868 ★	140
	3 860	5°	2 580	4 368 ★	140
	4 360	5°	2 830	4 868 ★	140
	4 860	5°	3 180	5 368 ★	140
Dreifach-Hubgerüst mit Vollerhub	4 600	5°	2 080	5 108 ★	1 665 ◀
	4 900	5°	2 180	5 408 ★	1 765 ◀
	5 200	5°	2 330	5 708 ★	1 915 ◀
	5 500	5°	2 430	6 008 ★	2 015 ◀

Hubgerüst 1.8t-2.0t (oder 1.6-Vista-Hubgerüst für Einsatz mit Anbaugeräten)

	Max. Gabelhöhe (mm) (h ₃ +s)	Rückwärtsneigung	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren (mm)	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren (mm)	Freihub (Gabeloberkante) (mm) (h ₂ +s)
Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub	3 430	5°	2 180	4 006 ▶	140
	3 930	5°	2 530	4 506 ▶	140
	4 430	5°	2 780	5 006 ▶	140
	4 930	5°	3 130	5 506 ▶	140
Zweifach-Hubgerüst mit Vollerhub	3 215	5°	2 080	3 812 ▶	1 505 ■
	3 715	5°	2 330	4 312 ▶	1 755 ■
	4 335	5°	2 680	4 912 ▶	2 105 ■
Dreifach-Hubgerüst mit Vollerhub	4 600	5°	2 030	5 174 ▶	1 455 ■
	4 900	5°	2 130	5 474 ▶	1 555 ■
	5 200	5°	2 280	5 774 ▶	1 705 ■
	5 500	5°	2 380	6 074 ▶	1 805 ■

J1.6XN - Vista Plus Tragfähigkeitstabelle (kg) bei 500-mm-Lastschwerpunkt

Max. Gabelhöhe (mm) (h ₃ +s)	Superelektreifen				
	Ohne Seitenschieber		Mit Seitenschieber		
	J1.6XN (642)	J1.6XN (750)	J1.6XN (642)	J1.6XN (750)	
Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub	3 360	1 600	1 600	1 580	1 580
	3 860	1 600	1 600	1 570	1 570
	4 360	1 580	1 580	1 550	1 550
	4 860	1 500	1 500	1 460	1 460
Dreifach-Hubgerüst mit Vollerhub	4 600	1 550	1 550	1 520	1 520
	4 900	1 500	1 500	1 460	1 460
	5 200	1 420	1 410	1 380	1 370
	5 500	1 270	1 270	1 250	1 240

J1.6XN - Vista Plus Tragfähigkeitstabelle (kg) bei 600-mm-Lastschwerpunkt

Max. Gabelhöhe (mm) (h ₃ +s)	Superelektreifen				
	Ohne Seitenschieber		Mit Seitenschieber		
	J1.6XN (642)	J1.6XN (750)	J1.6XN (642)	J1.6XN (750)	
Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub	3 360	1 450	1 450	1 410	1 410
	3 860	1 450	1 450	1 410	1 410
	4 360	1 430	1 430	1 390	1 390
	4 860	1 360	1 360	1 310	1 310
Dreifach-Hubgerüst mit Vollerhub	4 600	1 400	1 400	1 360	1 360
	4 900	1 360	1 360	1 310	1 310
	5 200	1 310	1 310	1 260	1 260
	5 500	1 250	1 250	1 210	1 210

J1.6-2.0XN - Vista Tragfähigkeitstabelle (kg) bei 500-mm-Lastschwerpunkt

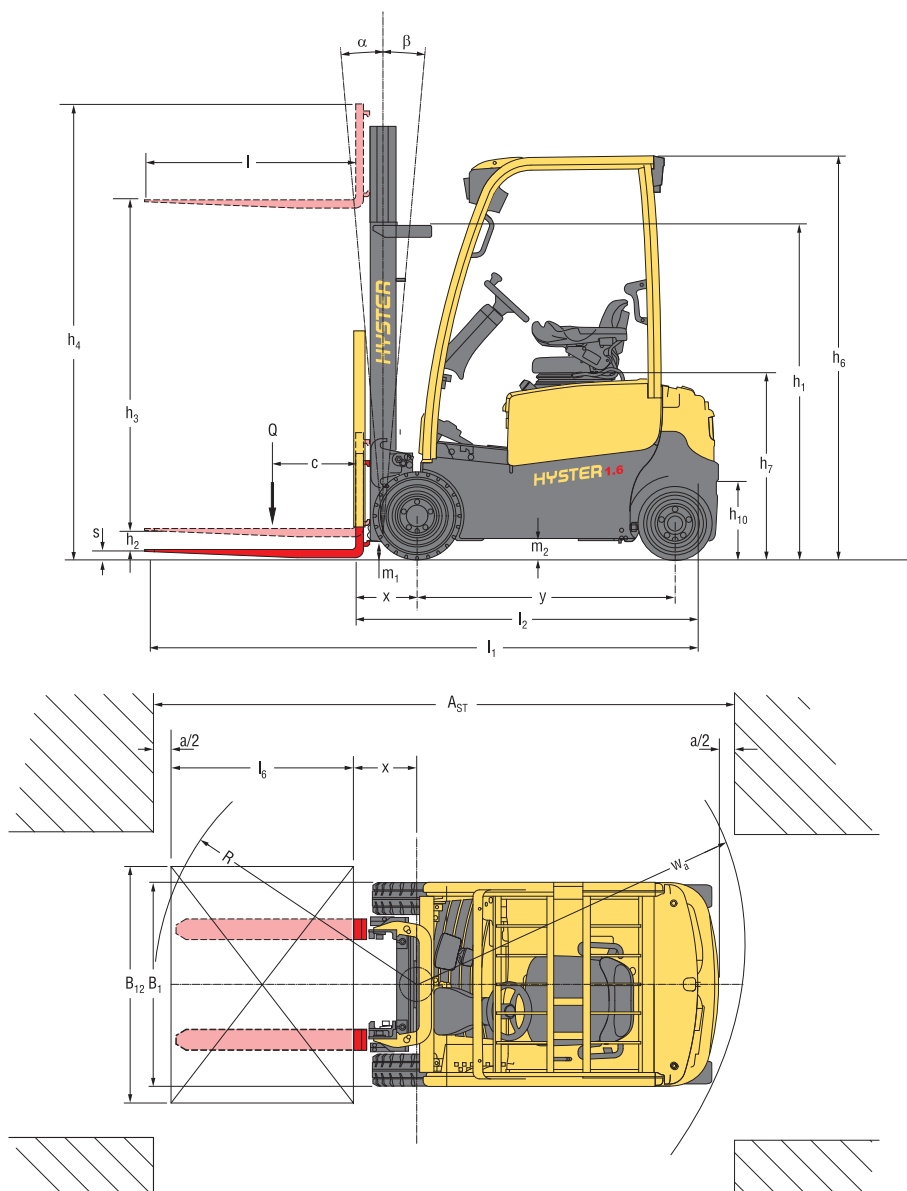
Max. Gabelhöhe (mm) (h ₃ +s)	Superelektreifen										
	Ohne Seitenschieber					Mit Seitenschieber					
	J1.6XN (642)	J1.6XN (750)	J1.8XN (642)	J1.8XN (750)	J2.0XN (750)	J1.6XN (642)	J1.6XN (750)	J1.8XN (642)	J1.8XN (750)	J2.0XN (750)	
Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub	3 430	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	1 580	1 580	1 740	1 740	1 920
	3 930	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	1 570	1 570	1 740	1 740	1 910
	4 430	1 580	1 580	1 780	1 780	1 980	1 550	1 550	1 720	1 720	1 890
	4 930	1 500	1 500	1 580	1 580	1 570	1 460	1 460	1 540	1 540	1 520
Zweifach-Hubgerüst mit Vollerhub	3 215	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	1 570	1 570	1 750	1 750	1 930
	3 715	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	1 560	1 560	1 750	1 750	1 920
	4 335	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	1 550	1 550	1 740	1 740	1 910
Dreifach-Hubgerüst mit Vollerhub	4 600	1 570	1 570	1 770	1 770	1 960	1 540	1 540	1 710	1 710	1 880
	4 900	1 520	1 520	1 710	1 710	1 900	1 490	1 490	1 650	1 650	1 820
	5 200	1 470	1 470	1 650	1 650	1 780	1 430	1 430	1 580	1 590	1 750
	5 500	1 390	1 390	1 590	1 590	1 640	1 360	1 350	1 520	1 520	1 610

J1.6-2.0XN - Vista Tragfähigkeitstabelle (kg) bei 600-mm-Lastschwerpunkt

Max. Gabelhöhe (mm) (h ₃ +s)	Superelektreifen										
	Ohne Seitenschieber					Mit Seitenschieber					
	J1.6XN (642)	J1.6XN (750)	J1.8XN (642)	J1.8XN (750)	J2.0XN (750)	J1.6XN (642)	J1.6XN (750)	J1.8XN (642)	J1.8XN (750)	J2.0XN (750)	
Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub	3 430	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 410	1 410	1 560	1 560	1 720
	3 930	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 410	1 410	1 560	1 560	1 720
	4 430	1 430	1 430	1 580	1 580	1 780	1 390	1 390	1 540	1 540	1 700
	4 930	1 350	1 360	1 500	1 500	1 570	1 310	1 310	1 450	1 450	1 520
Zweifach-Hubgerüst mit Vollerhub	3 215	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 410	1 410	1 570	1 570	1 730
	3 715	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 400	1 400	1 560	1 560	1 720
	4 335	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 390	1 390	1 560	1 560	1 720
Dreifach-Hubgerüst mit Vollerhub	4 600	1 420	1 420	1 570	1 570	1 770	1 380	1 380	1 530	1 530	1 690
	4 900	1 380	1 380	1 520	1 520	1 710	1 330	1 330	1 480	1 480	1 630
	5 200	1 330	1 330	1 470	1 470	1 650	1 280	1 280	1 420	1 420	1 570
	5 500	1 280	1 280	1 410	1 410	1 590	1 230	1 230	1 360	1 360	1 500

Die angeführten Nenntragfähigkeiten gelten für Hubgerüste in vertikaler Position bei Staplern mit Standardgabelträger oder Seitenschubträger sowie mit Gabeln mit Nennlänge. Hubgerüste, die die maximalen, in der Hubgerüstabelle dargestellten Gabelhöhen übersteigen, werden als Hochhubgerüste eingestuft und können je nach Konfiguration von Reifen und Reifenprofil eine verminderte Tragfähigkeit, eine geringere Rückwärtsneigung oder ein Breitprofil erfordern.

Stapler-Abmessungen



= Schwerpunkt des Staplers ohne Last

$$A_{st} = W_a + R + a \text{ (siehe Zeilen 4.33 und 4.34)}$$

$$R = \sqrt{(l_6+x)^2 + \left(\frac{b_{12} - b_{13}}{2}\right)^2}$$

HINWEIS:

Die Spezifikationen hängen vom Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausrüstung sowie von Beschaffenheit und Zustand des Arbeitsbereiches. Sind diese Spezifikationen von besonderer Bedeutung, sollte die geplante Anwendung mit Ihrem Händler besprochen werden.

- ¶ Unterseite der Gabeln
- + Ohne Lastschutzzitter
- Voll gefederter Sitz (FLM80) Vorsehen
- Ohne Lastschutzzitter 32 mm abziehen
- ◆ Arbeitsgangbreite (Zeilen 4.33 und 4.34) basierend auf VDI-Standard-Berechnung wie auf der Abbildung dargestellt. Die British Industrial Truck Association empfiehlt das Addieren von 100 mm zum Gesamtmaß (Maß a) für zusätzlichen Freiraum hinter dem Gabelstapler.
- † Angaben zur Steigfähigkeit (Zeilen 5.7 und 5.8) dienen dem Vergleich der Fahrleistung, stellen jedoch keine Empfehlung für den Betrieb des Fahrzeugs an den angegebenen Steigungen dar. Anweisungen im Betriebs-handbuch bezüglich Betrieb an Steigungen beachten.
- ❖ Mit Elektrohydraulik und "HiP" Einstellung für höhere Leistung
- ◇ Variabel
- ▲ Lpaz gemäß den Testzyklen gemessen und auf Grundlage der Gewichtswerte in EN 12053

Hinweise zu Tabellen:

- ★ Mit Lastschutzzittererweiterung 721 mm addieren
- ◀ Mit Lastschutzzittererweiterung 721 mm abziehen
- ▶ Mit Lastschutzzittererweiterung 656 mm addieren
- Mit Lastschutzzittererweiterung 656 mm abziehen

Hinweis

Sorgfältig vorgehen, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Wenn der Gabelträger und/oder die Last angehoben sind, verringert sich die Stabilität des Gabelstaplers. Es ist wichtig, dass die Hubgerüstneigung in alle Richtungen möglichst gering ist, wenn Lasten angehoben werden. Fahrer müssen geschult sein und die Anweisungen im Betriebsbuch beachten.

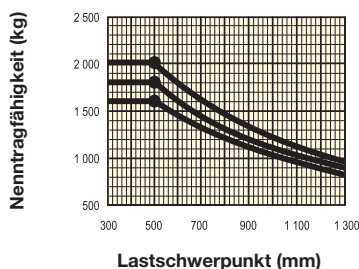
Änderungen vorbehalten.

Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferungsumfang gehören.

CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

Nenntragfähigkeiten



J2.0XN
J1.8XN
J1.6XN

Lastschwerpunkt

Abstand von Gabelspitzen zu Lastschwerpunkt.

Nennlast

Basierend auf Hubgerüst in vertikaler Position bis 3 930 mm Gabeloberkante.

Produktmerkmale

Zuverlässigkeit

- Neue, robuste Hubgerüstkonstruktion für überragende Sicht und zuverlässiges Heben mit höchster Leistung.
- Motorhauben aus Stahl und langlebige seitliche Abdeckungen bieten erhöhten Schutz bei Stößen und vor allgemeinem Verschleiß.
- Drehstrommotortechnologie für Antrieb und Hubmechanismus ermöglicht einen zuverlässigen Betrieb auch bei langen Schichten und verringert gleichzeitig die Stillstandzeit des Gabelstaplers deutlich.
- Hall-Effekt-Sensoren am Getriebe ersetzen das interne Kodierlager und steigern die Zuverlässigkeit des Gabelstaplers bei gleichzeitig verringerter Stillstandzeit.
- Stabile Chassisstruktur garantiert hervorragende Langlebigkeit und Stabilität, erhöht die Souveränität des Fahrers und steigert die Produktivität.
- Fahrmotoren mit IP-54-Gehäuse und IP 65 geschützte Controller verhindern das Eindringen von Wasser und Staub und verringern die Gefahr von Ausfällen des Gabelstaplers.

Produktivität

- Drehstromfrontantrieb garantiert sanfte Beschleunigung und hervorragende Fahrleistungen mit hohem Drehmoment. In Verbindung mit regenerativem Bremsen ist so ein effizienter Lastumschlag gewährleistet.
- ZTR-Achse (Zero Turn Radius) ermöglicht schnelleres Manövrieren in Arbeitsgängen und somit erhöhten Durchsatz.
- Die kompakte Chassislänge und robuste Lenkachse ermöglichen einen engen Wendekreis, so dass eine hervorragende Manövrierfähigkeit in Arbeitsgängen oder verkehrsreichen Lade-/Entladebuchten erreicht wird.
- Batteriekapazität und Radstand des Gabelstaplers können an die jeweilige Anwendung angepasst werden. So werden Leistung, Manövrierfähigkeit und Batteriestandzeit optimiert.
- Erweiterte Batteriestandzeit und seitliche Batterieentnahmeoption ermöglichen unterbrechungsfreien Betrieb und schnelles, einfaches Aufladen. Der Stapler ist so stets betriebsbereit.
- Der wartungsfreie, mechanische Hyster Stability Mechanism (HSM) verringert die Neigung des Staplers bei Fahrt über Hindernisse, so dass der Fahrer mehr Vertrauen hat und damit produktiver arbeiten kann.

Ergonomie

- Großzügiger Fußraum, intuitive Pedalanordnung und geringe Tritthöhe garantieren einen komfortablen Arbeitsplatz für den Fahrer. Das heißt, Ein-/Aussteigen und Rückwärtsfahren bei langen Arbeitsschichten führt zu geringeren Ermüdungserscheinungen.
- Fahrerbereich mit voll gefedertem Sitz mit 80 mm Federweg verringert Vibrationen des Gabelstaplers und garantiert eine sanfte Fahrt für den Fahrer. Optionaler Drehsitz für Anwendungen, die häufiges Fahren in Rückwärtsrichtung erfordern.
- Armlehne mit integriertem und verstellbarem Minihebelmodul auf dem neuesten Stand, mit integrierter Hydrauliksteuerung, integrierter Fahrtrichtungssteuerung, Not-Aus-Schalter und Hupe bietet den ultimativen Bedienkomfort. Wahlweise sind auch neue manuelle Hebel für optimiertes Handling und Produktivität verfügbar.
- Der neue, synchronisierte Lenkmechanismus von Hyster garantiert, dass sich der Lenkradknopf beim Fahren in einer geraden Linie immer an einer vom Fahrer vorgegebenen ergonomischen Position befindet. Dies steigert den Komfort des Fahrers und verringert gleichzeitig die Ermüdung.
- Die Memoryfunktion für die eingestellte Lenksäulenneigung ermöglicht ein Verstellen in die senkrechte Position, so dass der Fahrer den Gabelstapler noch einfacher verlassen kann. Beim Einsteigen in den Gabelstapler zieht der Fahrer die Lenksäule einfach zurück in die voreingestellte Position.
- Eine Auswahl an Wetterschutzoptionen bietet ihnen einen von den Aussenbedingungen unabhängigen Arbeitsplatz.

Niedrige Betriebskosten

- Optimales Gleichgewicht aus Leistung, Manövrierfähigkeit und Batteriestandzeit passend zur jeweiligen Anwendung garantiert hohe Produktivität und hohen Durchsatz bei verringerten Kosten.
- Fahrzeugsystemmanager (VSM) ermöglicht Anpassung der Gabelstaplerleistung sowie Überwachung der Hauptfunktionen. Dies garantiert der Anwendung entsprechende Leistung sowie geringen Wartungsbedarf.
- Hochwertige, zuverlässige Komponenten garantieren dauerhafte Zuverlässigkeit und geringe Wartungskosten. Komponenten mit geringem Wartungsbedarf wie Nassscheibenbremsen und bürstenlose Drehstrommotoren bedeuten, dass die Elektrik von Hyster nur alle 3 000 Betriebsstunden volle Wartung erfordert.
- Der integrierte Überhitzungsschutz der Fahrmotoren und das überragende Kühlsystem schützen die Komponenten des Gabelstaplers und ermöglichen reduzierte Wartungskoste.
- Schneller Zugang zu Diagnoseinformationen ermöglicht eine präzise Fehlersuche, einfache Planung von Wartungsarbeiten und geringere Kosten.
- Ölbremsen verringern Verschleiß, Abrieb und Teilebedarf und schützen gleichzeitig vor Schmutz und Partikeln auf dem Boden, wodurch die Wartungskosten reduziert werden.

Wartungsfreundlichkeit

- Zugang zu Diagnoseinformationen über die Armaturenbrettanzeige oder den Anschluss an der Lenksäule ermöglicht Technikern die Überwachung der Betriebsbedingungen des Gabelstaplers sowie die Planung der Wartungsanforderungen.
- Durch die einfach zu entfernende zweiteilige Bodenplatte sind Servokontaktgeber, Sicherungen und Relais problemlos zugänglich.
- Die eingefügt automatische Feststellbremse kann durch Aktivierung der Hebelbaugruppe unter den Bodenplatten manuell gelöst werden, was Stillstandzeiten verringert.
- Motor, Pumpe, Steuerung und Ölbehälter befinden sich innerhalb des Gegengewichts und sind nach Entfernen von zwei Flügelschrauben einfach zugänglich.



Starke Partner, Robuste Stapler für Anspruchsvolle Einsätze Überall.

Hyster bietet die komplette Palette an Flurförderzeugen an; von Lagertechnik, verbrennungsmotorische und elektrische Gegengewichtsstapler, bis hin zu Containerstaplern und Reachstackern.

Hyster hat sich verpflichtet, weit mehr als nur ein Gabelstaplerhersteller zu sein. Unser Ziel ist es, Ihnen eine umfassende Partnerschaft zu bieten, die in der Lage ist, alle Aufgaben Ihres Materialfördergeschäfts abdecken zu können:

Egal ob Sie eine professionelle Beratung für Ihr Flottenmanagement, einen absolut qualifizierten Kundendienst oder eine zuverlässige Ersatzteilversorgung suchen, Sie können immer auf Hyster zählen.

Unsere hoch qualifizierten Händler bieten Ihnen schnelle Experten-Unterstützung vor Ort. Unsere Händler können Ihnen kosteneffiziente Finanzpakete und effizient verwaltete Wartungsprogramme anbieten, damit Sie immer von der bestmöglichen Wertschöpfung profitieren. Unser Geschäft ist es, Ihre Materialflußaufgaben zu lösen, damit Sie sich heute und morgen uneingeschränkt auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: infoeurope@hyster.com

Website: www.hyster.com/europe

Eine Gruppe der NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® und Monotrol® sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

UL®, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

