



**STARKE PARTNER, ROBUSTE STAPLER.**

## **Elektro-Fahrersitz-Gabelhochhubwagen RS1.2-RS1.5**

1 200 – 1 500 kg



# RS1.2, RS1.5

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	
	1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
	1.8	Lastabstand	x (mm)
	1.9	Radstand	y (mm)

HYSTER		HYSTER		KENNZEICHEN	
RS1.2		RS1.5			1.1
Elektro		Elektro			1.2
Sitz		Sitz			1.3
1 250		1 500			1.4
600		600			1.5
712					1.6
1 485		1 485			1.8
					1.9

GEWICHTE	2.1	Eigengewicht	kg
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg

1 470		1 470		2.1
1 020	1 700	1 060	1 910	2.2
920	550	920	550	2.3

RÄDER UND FAHRWERK	3.1	Bereifung Vollgummi, Polyurethan, Vulkollan vorn/hinten	
	3.2	Reifengröße, vorn	
	3.3	Reifengröße, hinten	
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = angetrieben)	
	3.6	Spurweite, vorne	b <sub>10</sub> (mm)
	3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub> (mm)

Poly/Poly		Poly/Poly		3.1
Ø 254 x 127		Ø 254 x 127		3.2
Ø 85 x 70		Ø 85 x 70		3.3
Ø 180 x 75		Ø 180 x 75		3.4
2	4	2	4	3.5
635		635		3.6
380		380		3.7

GRUNDABMESSUNGEN	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren ❖	h <sub>1</sub> (mm)
	4.3	Freihub	h <sub>2</sub> (mm)
	4.4	Hubhöhe	h <sub>3</sub> (mm)
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h <sub>4</sub> (mm)
	4.7	Höhe über Schutzdach	h <sub>6</sub> (mm)
	4.8	Sitzhöhe/Plattformhöhe	h <sub>7</sub> (mm)
	4.15	Höhe gesenkt	h <sub>13</sub> (mm)
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub> (mm)
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l <sub>2</sub> (mm)
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)
	4.24	Gabelträgerbreite	b <sub>3</sub> (mm)
	4.25	Gabelaußenabstand	b <sub>5</sub> (mm)
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m <sub>1</sub> (mm)
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub> (mm)
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast (mm)	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)	
4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub> (mm)	

1 970		1 970		4.2		
100		100		4.3		
3 065		3 065		4.4		
3 635		3 635		4.5		
2 000		2 000		4.7		
975		975		4.8		
85		85		4.15		
2 135		2 135		4.19		
975		975		4.20		
960		960		4.21		
65	180	1 160	65	180	1 160	4.22
675		675		4.24		
570		570		4.25		
20		20		4.31		
20		20		4.32		
2 575		2 575		4.33		
2 540		2 540		4.34		
1 710		1 710		4.35		

LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/s
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/s
	5.8	Maximale Steigfähigkeit mit / ohne Last	%
	5.10	Betriebsbremse	

8	9	8	9	5.1
0,18	0,22	0,15	0,22	5.2
0,3	0,25	0,3	0,25	5.3
8	10	8	10	5.8
Elektromagnetisch/Hydraulisch		Elektromagnetisch/Hydraulisch		5.10

E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, nein	
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah
	6.5	Batteriegewicht (min/max)	kg

2,6		2,6		6.1
3		3		6.2
DIN 43535 A		DIN 43535 A		6.3
24	460	24	460	6.4
350		350		6.5

8.0	Art der Fahrsteuerung	
-----	-----------------------	--

MOSFET	MOSFET	8.0
--------	--------	-----

Technisches Datenblatt nach VDI 2198

## Gewicht:

Die Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgender Ausstattung:

Vollständiger Stapler mit 180 mm breiten Gabeln, Polyurethan-Antriebsädern und -Lenkreifen und zweistufigem Hubgerüst mit 3 065 mm Lastschwerpunkt.

## Angaben zu Hubgerüst und Tragfähigkeit

Werte gelten für Stapler mit Standardausstattung. Diese Werte können sich bei anderer Ausstattung ändern. Bitte setzen Sie sich mit Hyster in Verbindung, um weitere Informationen zu erhalten.

### Hubgerüst Informationen RS1.2-RS1.5

	Hubhöhe mm (h <sub>3</sub> )	Maximale Hubhöhe mm (h <sub>3</sub> + h <sub>1,3</sub> )	Höhe Hubgerüst eingefahren mm (h <sub>1</sub> )	Höhe Hubgerüst ausgefahren mm (h <sub>4</sub> ) □	Freihub mm (h <sub>2</sub> )
Zweifach	2 965	<b>3 050</b>	1 970 ✦	3 535	100
	3 365	<b>3 450</b>	2 170 ✦	3 935	100
	3 765	<b>3 850</b>	2 370 ✦	4 335	100
	4 165	<b>4 250</b>	2 570 ✦	4 735	100
Dreifach vollfreihub	4 025	<b>4 110</b>	1 820	4 590	1 255
	4 325	<b>4 410</b>	1 920	4 890	1 355
	4 625	<b>4 710</b>	2 020	5 190	1 455

#### Gabeln:

RS1.2-RS1.5: 65 x 180 x 1 160 mm lang

#### Gabelabstand:

Innen nach innen: 210 mm

Außen nach außen: 570 mm

Andere Gabellängen und -breiten optional.



# Produktmerkmale

## Verlässlichkeit

- Das vollständig geschlossene Chassis schützt Antriebsstrang und Batterie.
- Die 4-Punkt-Radaufgabe sorgt für ausgezeichnete Stabilität und bessere Antriebseigenschaften beim Betrieb des Staplers.
- Die am Stapler montierten schrägen Lastrollen dämpfen die Kollisionskräfte beim Treffen auf ein Hindernis.
- Auf Grund der Initialhuboption können die Radarme angehoben werden, um eine höhere Bodenfreiheit bei Fahrt über Verladerampen und unebene Flächen zu erreichen.
- Ein schwerlastfähiger Motor treibt die Pumpe an, so dass auch schwere Lasten bewegt werden können.

## Produktivität

- Die Hochfrequenz-MOSFET-Kombisteuerung steuert Antrieb und Hydraulik, ermöglicht progressive Geschwindigkeitskontrolle und optimiert die Energieeffizienz.
- Die automatische Geschwindigkeitsbegrenzung erleichtert Richtungssteuerung und Lastbewegung.
- Alle Hubgerüste bieten hervorragende Sicht bei Vorwärtsfahrt mit Gabel und beim Aufnehmen und Absenken von Lasten.
- Ein zwei- und dreistufiges Hubgerüst mit Vollfreihub ermöglicht eine optimale Raumnutzung durch Einsatz von Hochregalen.
- Die Kombisteuerung steuert das Heben und Senken. So können die Hebe- und Senkgeschwindigkeiten an die jeweiligen Anwendungsanforderungen angepasst werden.
- Die Staplerparameter sind über die Armaturenbrettanzeige einstellbar und bieten die Möglichkeit, den Stapler für die jeweiligen Anforderungen von Bediener und Anwendung zu konfigurieren.
- Das robuste Chassis trägt zur Optimierung der Wendigkeit und der Produktivität bei.
- Die SEM-Motortechnologie bietet hervorragende Steuereigenschaften des Staplers mit und ohne Last, eine gute Beschleunigung und ein hohes Drehmoment.

## Ergonomie

- Durch die elektronische Fly-by-Wire-Lenkung wird ein schnelles und leichtgängiges Lenken und damit hervorragende Manövrierfähigkeit ermöglicht.
- Die Lenkung kann so eingestellt werden, dass sie schwergängiger ist, und auch die Anzahl Drehungen von Anschlag zu Anschlag kann eingestellt werden, so dass sowohl die Erfahrung des Bedieners also auch die Anforderungen der Anwendung berücksichtigt werden.
- Der Bedienerkomfort wird durch die einstellbare Lenksäule und den einstellbaren Sitz auch bei langen Strecken erhöht.
- Beschleunigungs- und Bremspedal sind wie beim Auto angeordnet und daher besonders bedienerfreundlich.
- Der Stapler ist serienmäßig mit einer Rückrollsperrung ausgestattet, um unkontrollierte Fahrgeschwindigkeiten und Rückrollen an Rampen zu verhindern.
- Die Tandemlasträder passen sich der Bodenbeschaffenheit an, wodurch ein noch ruhigerer Betrieb gewährleistet wird.
- Die einstellbaren Leistungsparameter bieten die Möglichkeit, den Stapler für die jeweiligen Anforderungen von Bediener und Anwendung zu konfigurieren.
- Durch das Freisicht-Hubgerüst mit langlebigem Drahtgitter wird eine ausgezeichnete Sicht ermöglicht.

## Betriebskosten

- Die Kraft wird über schrägverzahnte Zahnräder übertragen, die sich im Ölbad befinden, um die Abnutzung der Teile zu verringern.
- Die Lastrollen sind eingefettet und versiegelt, um den Wartungsbedarf möglichst gering zu halten.
- Der direkt auf der Untersetzungseinheit montierte Motor verhindert das Spannen der Stromkabel.
- Die elektronische Steuerung mit MOSFET-Technologie sorgt für einen zuverlässigen und kosteneffizienten Betrieb.
- Regeneratives Bremsen bewirkt ein Ableiten der im Motor entstehenden Wärme, wodurch das Bremsen effektiver wird und Wartungskosten reduziert werden können.
- Durch die progressive Geschwindigkeitskontrolle wird die Energieeffizienz optimiert.
- Verlängerte Wartungsintervalle (12 Monate oder 1.000 Stunden)

## Wartungsfreundlichkeit

- Auf dem Display der Borddiagnose kann eventueller Wartungsbedarf frühzeitig abgelesen werden.
- Der Stapler ist serienmäßig mit Betriebsstundenzähler und Batterieentladeanzeige mit Hubunterbrechung ausgestattet.
- Das Antriebsrad ist wie beim Auto an der Radnabe montiert, so dass es leicht gewechselt werden kann.



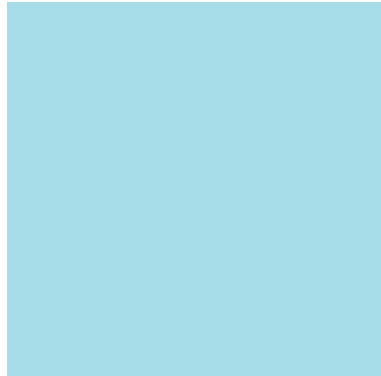
## Starke Partner, Robuste Stapler für Anspruchsvolle Einsätze Überall.

Hyster bietet die komplette Palette an Flurförderzeugen an; von Lagertechnik, verbrennungsmotorische und elektrische Gegengewichtsstapler, bis hin zu Containerstaplern und Reachstackern.

Hyster hat sich verpflichtet, weit mehr als nur ein Gabelstaplerhersteller zu sein. Unser Ziel ist es, Ihnen eine umfassende Partnerschaft zu bieten, die in der Lage ist, alle Aufgaben Ihres Materialfördergeschäfts abdecken zu können:

Egal ob Sie eine professionelle Beratung für Ihr Flottenmanagement, einen absolut qualifizierten Kundendienst oder eine zuverlässige Ersatzteilversorgung suchen, Sie können immer auf Hyster zählen.

Unsere hoch qualifizierten Händler bieten Ihnen schnelle Experten-Unterstützung vor Ort. Unsere Händler können Ihnen kosteneffiziente Finanzpakete und effizient verwaltete Wartungsprogramme anbieten, damit Sie immer von der bestmöglichen Wertschöpfung profitieren. Unser Geschäft ist es, Ihre Materialflüßaufgaben zu lösen, damit Sie sich heute und morgen uneingeschränkt auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261 Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: [info@hyster.co.uk](mailto:info@hyster.co.uk) <http://www.hyster.co.uk>

Eine Gruppe der NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® und Monotrol® sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

UL®, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

